

# **Bespoke**

# Unsere Möglichkeiten

Technische Möglichkeiten mit Reflex,  
vielfältige Kompetenzen  
für individuelle Anforderungen.

**Immer wieder kommen unterschiedliche Branchen mit vielfältigen Herausforderungen auf uns zu. Die Lösung dieser Anfragen ist eine unserer Kernkompetenzen: Mit den vielfältigen technologischen Möglichkeiten unserer Produktion sind wir in der Lage, ein Papier nach Ihren Anforderungen zu entwickeln und zu produzieren, und das schon bei kleinen Mengen. Die Frage ist also nicht, ob wir Ihre Idee mit Papier umsetzen können – sondern wann wir loslegen sollen.**

## Opak weiß/farbig

Papier mit unterschiedlichem Gewicht aber der exakt gleichen Farbe – ob unterschiedliche Weißtöne oder Ihre eigene Markenfarbe.

Kann perfekt für eine einheitliche Unternehmenskommunikation (Briefbogen, Visitenkarte, Broschüren etc.) eingesetzt werden.

- von 50 g/m<sup>2</sup> bis 400 g/m<sup>2</sup>

## Oberflächen

Mit Markierfilzen, Egoutteure oder den Einsatz von Kalandern können zur Marke passende Oberflächen erzeugt werden – zum Beispiel glatte Versionen für moderne Unternehmen oder geprägtes Leinen für einen Stoffhersteller.

- Markierfilz
- Flächenwasserzeichen (hell- und dunkelwirkend)
- Prägen (z.B. micro, leinen, bütten, holz)
- glatt und matt
- kundeneigene Lösungen

## Effekte

Unterschiedliche Effekte können für die Darstellung verschiedener Unternehmenswerte eingesetzt werden, von Marmoreffekten für einen besonders seriösen Auftritt bis zu transparenten Lösungen für CSR Berichte.

- Wolke
- Marmor
- Farbeffekte
- und viele mehr

## Wasserzeichen

Wasserzeichen transportieren zugleich Sicherheit und eine Wertschätzung für den Kunden oder Partner – wichtig zum Beispiel im Online-Handel ohne direkten Kontakt zwischen Konsument und Hersteller.

- echte Wasserzeichen (hell, dunkel und Schattenwasserzeichen)
- von 50 bis 130 g/m<sup>2</sup>
- individuelle Lösungen

## Transparent

Transparente Papiere von Reflex werden z.B. bei technischen Zeichnungen eingesetzt oder kommen als grafisches Element in einer Broschüre zum Einsatz. Als Material für eine Buchhülle oder einen Briefumschlag verwendet, erzeugen sie Spannung und wecken Interesse auf den Inhalt.

- 50 g/m<sup>2</sup> bis 220 g/m<sup>2</sup> (weiß)
- aromadicht
- farbig
- spezielle Oberflächen (z.B. Metallic, Designs)

## Faserstoffe

Besondere Faserstoffe können für eine ganz eigene Haptik, interessante Durchsichten oder spezielle Oberflächen sorgen – ideal für die eigene Unternehmensdarstellung.

- Baumwolle
- Einjahrespflanzen wie z.B. Hanf, Bagasse und Stroh ...
- Upcycling

## Volumen

Unsere Volumenpapiere erwecken einen voluminösen haptischen Eindruck, obwohl sie deutlich weniger wiegen – ideal zum Beispiel für postalische Aussendungen.

- in Weiß bis ca. 1,7-fach

## Festigkeit

Reflex Papier mit hohen Festigkeitswerten besitzt die nötige Stabilität für die Anwendung als Buchcover, als Tragetasche oder Verpackung – wo immer hohe mechanische Beanspruchungen zum Tragen kommen.

- hohe Festigkeitswerte
- robust
- reißfest
- abwaschbar

## Sicherheit

**UV-Fasern, Wasserzeichen und Prägungen sind ein einfaches aber effektives Mittel, um Sicherheit zu schaffen – die perfekte Lösung ist eine individuelle Kombination der Technologien.**

- sichtbare/nicht sichtbare UV-Fasern
- Wasserzeichen (auch Flächenwasserzeichen)
- sichtbare und unsichtbare Merkmale (z.B. Prägungen, Moiré Effekt)
- Kombinationen dieser Technologien
- kundeneigene Lösungen

## Weiterverarbeitung

**Mit Papieren von Reflex lassen sich vielfältige Formen der Weiterverarbeitung realisieren: Für spezielle Druckverfahren, Veredelungen und andere gängige Möglichkeiten wie Falzen, Stanzen oder Nuten sind sie die ideale Basis.**

- Drucken:  
gängige Druckverfahren (z.B. Offset, Digitaldruck, LEUV, Coldset, Inkjet, Laser)
- Veredelung:  
geeignet für Lack (z.B. Dispersionslack, UV-Lacke), Prägefoliendruck (z.B. Plan/Struktur/Relief/Microembossing), Blindprägung
- weitere Möglichkeiten:  
z.B. Rillen, Falzen, Stanzen, Nuten, Lochen, Kaschieren

## Lebensmittelecht

**Unsere lebensmittelechten Papiere sind für die Verwendung im Bereich Lebensmittel zertifiziert.**

- zertifiziert bei Transparentpapier
- Zertifizierung möglich für weitere Produkte

## Zertifizierung

**Unsere Papiere, Prozesse und Arbeitsmethoden werden regelmäßig unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit weiterentwickelt, ablesbar an mehreren unabhängigen Bestätigungen und Zertifikaten.**

- FSC® – Zertifikat Werk Reflex
- DIN ISO 9001
- DIN ISO 50001

## Nassfest

**Nassfeste Papiere sind unter anderem ideal für Flaschen-Etiketten, die beim Reinigen nicht zerfasern und die Anlage verstopfen dürfen. Auch überall dort, wo Papier Kunststoffe ersetzen soll, kommen sie zum Einsatz.**

- weiß und farbig
- glatt und geprägt
- Sonderfarben
- individuelle Designs

## Alterungsbeständig

**Dokumente und Kunstwerke, die dauerhaft aufbewahrt werden und auch noch nach hunderten Jahren lesbar sein müssen, werden aus alterungsbeständigen Papieren und Kartons gefertigt.**

- Erfüllung der Norm DIN 6738
- Papiere mit alkalischem Puffer
- pH neutrale Papiere
- mehrere hundert Jahre haltbar

**Reflex<sup>®</sup>**

**Unser Papier. Ihre Ideen.**

**Reflex GmbH & Co. KG  
Veldener Straße 121 – 131  
52349 Düren, Germany**

**+49 2421 497-0 Phone  
+49 2421 497-437 Fax**

**info@reflex-paper.com  
reflex-paper.com**